

SPEEDIO™

圧倒的な高生産性

ワンランク上の加工能力

機電一体開発による使いやすさ

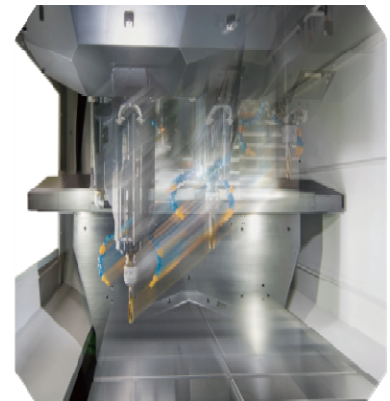
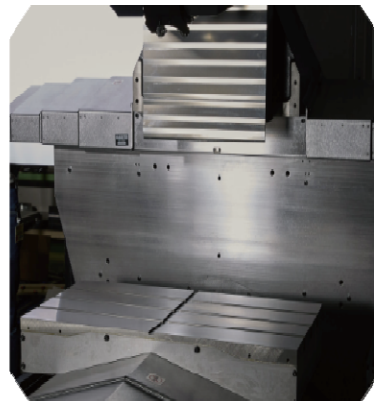
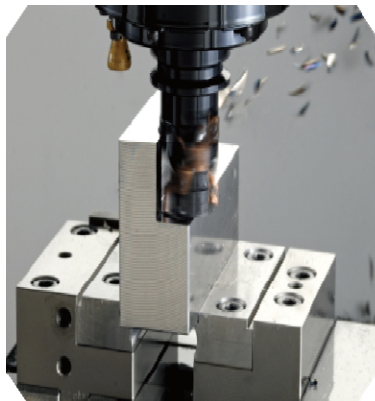
トップレベルの環境性能

切削時間
短縮

剛性
アップ

振動
低減

加工条件
アップ



CNC 加工中心機 SPEEDIO F600X1



SPEEDIO 是 brother CNC 機台的全新代名詞、高生產效率早就是 brother 的獨特性能、SPEEDIO 將是以現有 brother CNC TAPPING CENTER 的優異性能基礎來開發設計的全新小型加工中心機 COMPACT MACHINING CENTER、SPEEDIO FX1 系列機種憑藉 brother 獨自機電整合技術搭配高切削加工能力和壓倒性的高生產性能、且注重環保節能、為我們廣大加工部品量產的使用者提供更好的加工設備、brother 希望在顧客心目中金屬加工最值得信賴的 CNC 品牌就是 brother、不斷追求超高生產效率的 SPEEDIO FX1 系列 全新誕生。

SPEEDIO F600X1 系列特點說明:

1. BT30 最高剛性: 具有 BT-30 機台業界中最強剛性機種.行程 X 軸 600mm、Y 軸 400mm、Z 軸 350mm.床台搭載面積為 X 軸 800mm、Y 軸 400mm.最大床台負荷重量可達 500kg.機床剛性提升 60%、主軸剛性提升 50%.機身重量高達 3840kg(22 刀庫型) 、另外全新機身位移的設計機構變更更能提供加工的安定性.綜合以上特點使得 F600X1 加工能力得以提升 1.7 倍的超高剛性 BT30 機台.
2. 超高生產性: 採用全新高減速伺服馬達、主軸瞬間加速減速為 0.15sec、Z 軸加速度大幅提升達 2.2G、Z 軸快速位移 50m/min 縮短機台位移時間可達 25%、高加減速高應答性的數位伺服馬達可大幅減低因加減速中所產生的停頓時間使剛性攻牙加工時間可縮短 10%、機台快速移動時間可縮短 12%、(和 brother 上代機型相比) 、自社開發機電一體 CNC 控制器實現 brother 特有的無停頓 ATC 換刀指令.徹底提高機台生產效率達 60%.(和 BT-40 機台加工相比)

3. 豐富的加工性能: 採用全新型高剛性機台底座、大幅提高機台剛性.標準配備 10000rpm 高扭力主軸仕樣(最大扭力 92Nm、最大輸出功率 26.2kw)實現重切削加工、(鐵製品 S45C DRILL D40mm 和 TAP M27*P3.0 加工可在 BT-30 的 FX1 完成加工)、針對重切削加工機台 X.Y 軸均採用山型護蓋.切削液側面沖洗裝置、FX1 系列機種可選配 BT-30(BIG-PLUS)兩面拘束主軸式樣、主軸中心出水 CTS(1.5Mpa)式樣含新型離心過濾裝置、機台室內捲削機構、高壓 ATC 刀具清洗系統、大型 4.5 軸傾斜旋轉工作台、高速直驅 DD 仕樣四軸分度盤等豐富配備提供用戶選擇使用.
4. 使用便捷的 CNC 介面: 搭載全新 brother CNC-C00 控制器、機台標準內存容量達 100MB、大型 12.1 吋彩色液晶螢幕、3D 程式描圖功能、高速乙太網路傳輸介面、USB 高速傳輸介面、機械維修通知機能、床台負荷重量自動加減速設定機能、加工扭力波行顯示機能、馬達絕緣測試機能、快捷菜單機能、操作安全等級設定機能、按鍵操作履歷紀錄機能、內藏 PLC 控制機能、省電能源機能、報警復原指示機能、X.Y.Z 軸自動熱變位補正系統、高精度模式 A III、高精度模式 B I、複數 M 代碼執行機能、刀長範圍設定機能、攻牙斷電自動復歸機能等人性化機能.
5. 注重節能環保和信賴性: 新型高效率伺服馬達採用電源回生系統大幅減少所需消費電力達 80%(和 BT-40 機台加工相比)、並減少機台氣壓源的消耗量、配合省能源機能、降低主要生產成本.能發揮 BT-30 機台特有的高節能特點、機台配置全新山型鍍金護蓋搭配大容量切削油管清洗裝置、徹底快速將鋁削排出機台外、減少機台故障發生率.
6. SPEEDIO F600X1 系列機種適合各種鐵材機械零件、鐵鍛造零件、大型不銹鋼醫療製品等高速量產加工.

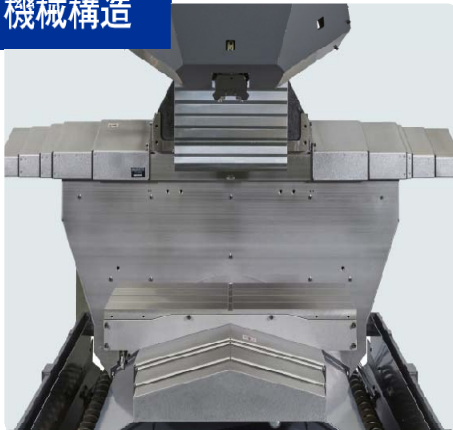
SPEEDIO F600X1 規格機種

規格 機種	F600X1
X 軸移動量	600mm
Y 軸移動量	400mm
Z 軸移動量	350mm
床台平面至主軸端高度	200~550mm
主軸轉速	10000rpm 高扭力式樣
剛性攻牙轉速	6000rpm
工作台尺寸	800*400mm

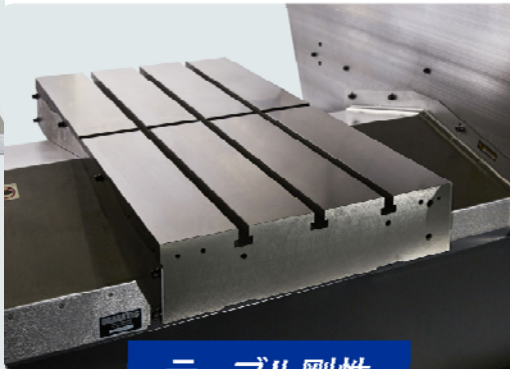
工作台荷重	400kg/op.500kg
快送速度	X軸 50*Y軸 50*Z軸 50 (m/min)
切削速度	X.Y.Z軸 1~30000mm/min
主軸錐度	BT-30/op.BBT 兩面拘束
高扭力式樣 10Krpm	12.8/8.8kw(10min/con 連續)
ATC 刀具數	14 支 op22 支
刀具載重量	3kg
換刀時間 Tool-Tool	14 刀 0.7sec/22 刀 0.8sec
換刀時間 Chip-Chip	14 刀 1.6sec/22 刀 1.7sec
位置定位精度(JIS)	0.005/300mm
重複定位精度(JIS)	+/-0.003mm
機械重量	14 刀 3520kg/22 刀 3840kg
CNC 控制器	CNC-C00

F600X1 特點

機械構造

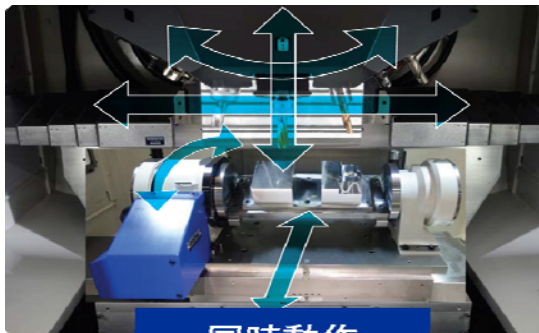


1.全新機身結構



テーブル剛性

2.高剛性機床台身



同時動作

3.ATC 同時動作機能



4.選配:機身內捲削機