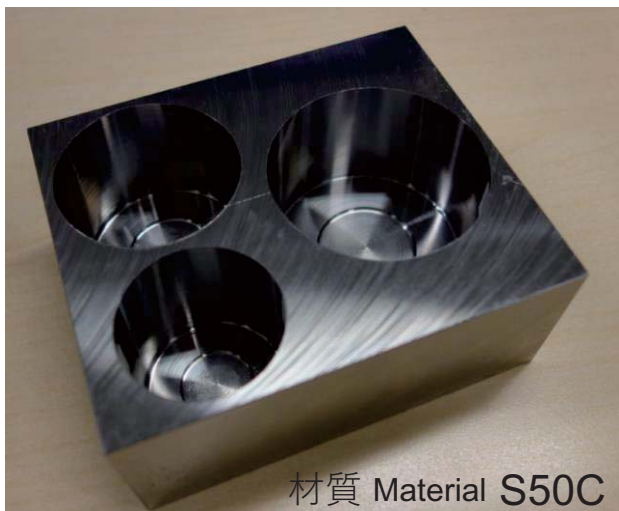


## 高トルク主軸 加工事例 High-torque spindle Drilling Sample



直径 x 深さ DIA x DEPTH	回転数 Spindle speed	送り Feed rate
φ 40x40	1600	352
φ 50x40	1592	207
φ 60x40	1593	119

高トルク主軸と高剛性設計により鋼加工でも高い生産性を実現  
High productivity achieved at steel machining by high-torque spindle with rigid machine design