

SPEEDIO™

圧倒的な高生産性

ワンランク上の加工能力

機電一体開発による使いやすさ

トップレベルの環境性能

機械・制御

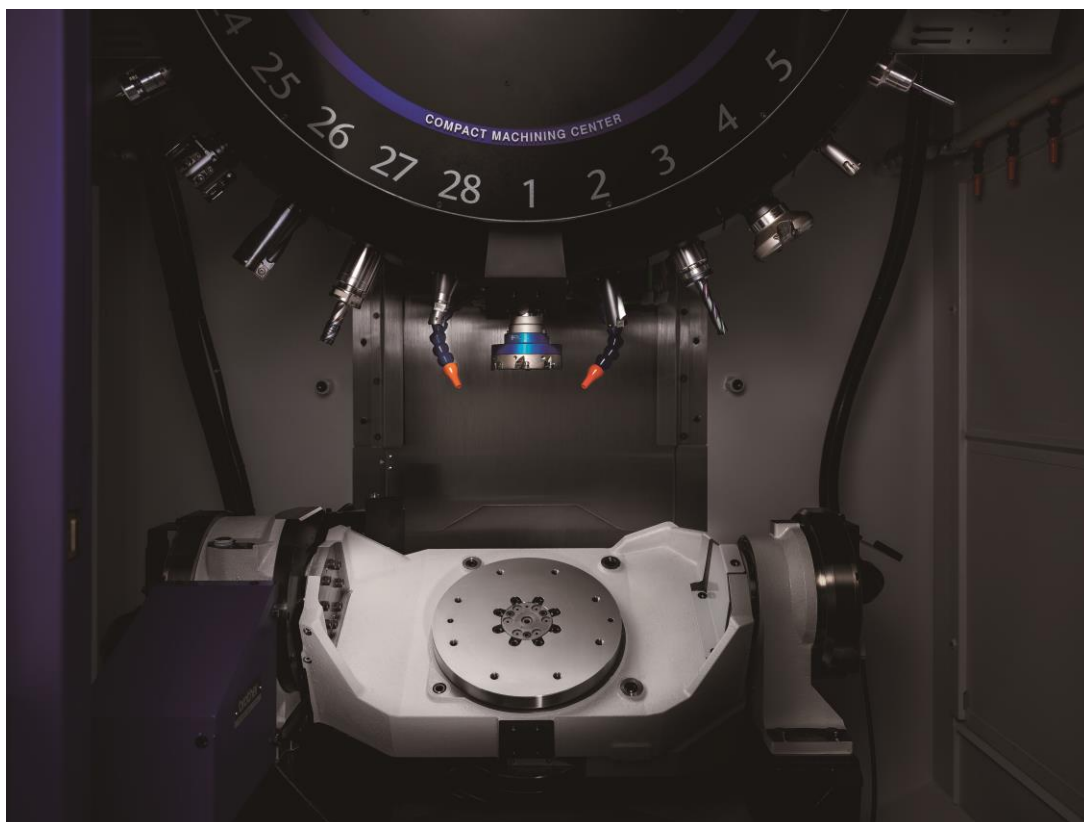
工具交換・
同時動作

動作速度
アップ

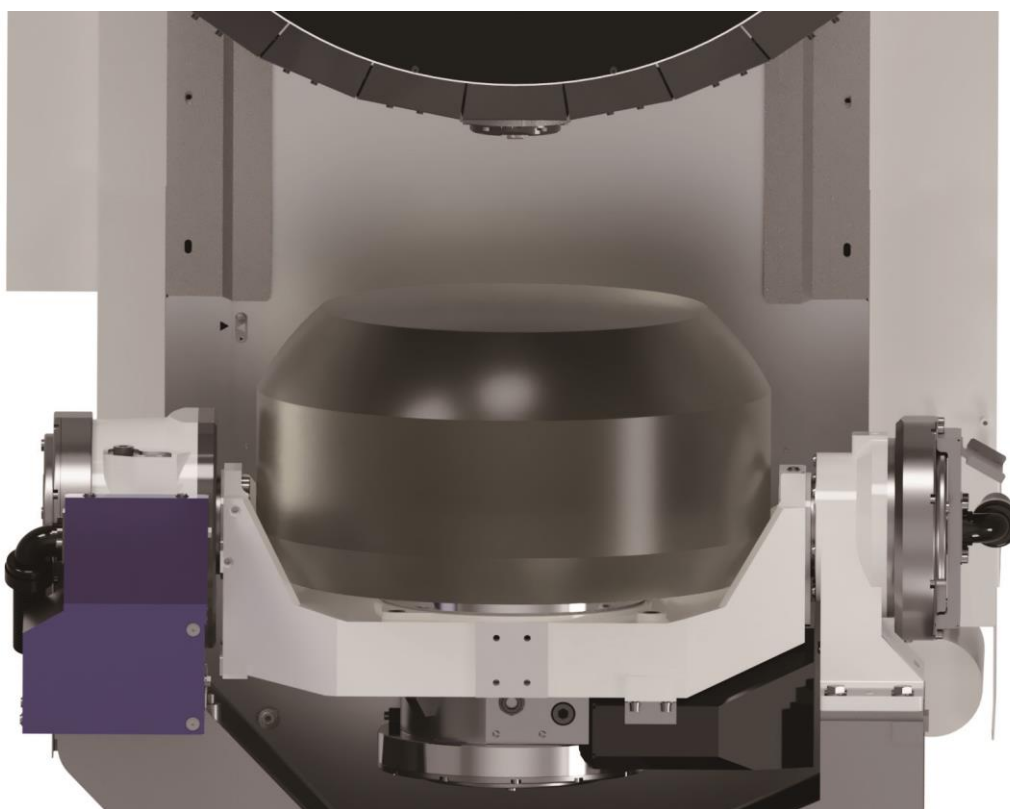
非切削時間
短縮



小型聯合多面加工中心機 SPEEDIO U500Xd1



全新 28 支刀庫能對應工程集約多面化加工可能



治具搭載可用範圍直徑 D500mm,高度 H270mm,最大荷重 100 公斤



傾斜/回轉軸一體成型機身設計



D-00 觸控介面提供豐富的處理功能



傾斜軸最大角度可達+120度-30度

SPEEDIO 是 brother CNC 機台的全新代名詞、SPEEDIO 將是以現有 brother CNC TAPPING CENTER 的基礎來開發完成的全新小型加工中心機 COMPACT MACHINING CENTER.SPEEDIO UX 系列更是 brother 全新開發用於工程集約的高速多面加工中心機、搭載 28 支最大刀庫將工程集約化、配合獨自開發+120~-30 度轉子傳動傾斜軸和迴轉軸可節省加工工程、全新機電一體 CNC D-00 控制器實現複合集約、高生產性、省空間、高效率的全新複合多面加工機種登場。

SPEEDIO UXd1 特點說明:

1. 加工工程集約: 全新開發可裝載 28 把刀具 ATC 刀庫、單刀把重量提升至 4 公斤、附帶 ROLLER CAM 傳動機構的高速傾斜軸 A 軸可達 50min、迴轉軸 C 軸可達 75min、A 軸傾斜軸合併角度能擴大到 150 度、機台工件最大加工直徑可達 500mm 和高度可達 270mm、徹底實現需要工程集約且一次裝夾多面加工完成的高效率多面複合機、並且協助用戶節省空間和設備投資成本。
2. 高生產加工能力:高應答性高加減速主軸馬達 0-10000rpm 只需 0.15sec、新型 28 支 ATC 刀具庫換刀時間 CHIP TO CHIP 只需 1.4sec、高加減速 Z 軸伺服馬達加速可達 2.2G、全新高解析伺服控制馬達可節省高速剛性工牙加工時間並提高攻牙精度、全新 D-00 控制器可提供機台 X.Y.Z.A.C 軸無停止的同步位移換刀指令可節省非切削加工時間、標準主軸馬達最大功率可達 18.9kw、選配 16000 轉主軸馬達最大功率可達 15.4kw、新增可選主軸中心出水 CTS(3.0Mpa)或(7.0Mpa)式樣含新型離心過濾系統裝置、。
3. 省空間設計；機台面寬 1560mm、機台床台和正門距離只需 320mm 方便作業者交換和機台設置、緊湊型機台設計可降低工廠設置所需面積。
4. 新型 CNC 控制器: 使用便捷的 CNC 介面: 搭載 brother CNC-D00 全新觸控型顯示器、機台標準內存容量達 500MB、大型 15 吋彩色液晶螢幕、3D 程式描圖功能、高速乙太網路傳輸介面、USB 高速傳輸介面、機械維修通知機能、床台負荷重量自動加減速設定機能、加工扭力波行顯示機能、馬達絕緣測試機能、快捷菜單機能、操作安全等級設定機能、按鍵操作履歷紀錄機能、內藏 PLC 控制機能、省電能源機能、報警復原指示機能、X.Y.Z 軸自動熱變位補正系統、高精度模式 A III、高精度模式 B I、複數 M 代碼執行、刀長範圍設定、攻牙斷電自動復歸機能等機能.D-00 新追加標準預讀 160 單節機能、高精度簡單設定畫面、ATC 監視機能、加工負載監視機能、CPU 處理速度強化提升 4 倍在高速高精度 3D 形狀加工得以縮短加工時間。

SPEEDOI U500Xd1 規格機種

規格 / 機種	U500Xd1
X 軸移動量	500mm
Y 軸移動量	400mm
Z 軸移動量	300mm
A 軸移動量	120~ -30 度
C 軸移動量	360 度
床台平面至主軸端高度	145~445mm
主軸轉速	10000rpm/ op.16000rpm
剛性攻牙轉速	6000rpm
工作台尺寸	Ø260mm
工作台荷重	100kg
快送速度	X 軸 50*Y 軸 50*Z 軸 56 (m/min)
A 軸最高轉速	50 rpm/min
C 軸最高轉速	75 rpm/min
切削速度	X.Y.Z 軸 1~30000mm/min
主軸錐度	BT-30
主軸馬達 10Krpm	10.1/7.0kw(10min/con 連續)
主軸馬達 16Krpm	7.4/5.1kw(10min/con 連續)
ATC 刀具數	14/op21/op28 支
刀具載重量	4kg
換刀時間 Tool-Tool	0.6sec(14/21T)/0.7sec(28T)
換刀時間 Chip-Chip	1.2.sec(14/21T)/1.3sec(28T)
位置定位精度(ISO)	0.006~0.020mm(A、C 軸 28 秒以下)
重復定位精度(ISO)	0.004 未滿 mm(A、C 軸 16 秒以下)
機械重量	2560kg
CNC 控制器	CNC-D00

SPEEDIO U500Xd1 加工工件範例:

